

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

| Наименование работ и газового оборудования | | Единица измерения | Договорная цена 2023 год, руб. | |
|--|---|-------------------|--|---|
| | | | для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС) | для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС) |
| 4.1.1.2. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 5060 | 5345 |
| 4.1.2.1. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф. | м | 30 | 30 |
| 4.1.2.2. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 1620 | 1710 |
| 4.1.3. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 3680 | 3885 |
| 4.1.4. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 8175 | 8635 |
| 4.1.5. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 4090 | 4315 |
| 4.1.6. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 2455 | 2590 |
| 4.1.7. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 4090 | 4315 |
| 4.1.8. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 6540 | 6905 |
| 4.1.9. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 3270 | 3455 |
| 4.1.10. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 4090 | 4315 |
| 4.1.11. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 6540 | 6905 |
| 4.1.12. | Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф. 1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 1635 | 1725 |
| 4.1.13. | Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7) | шт | 490 | 515 |
| 4.1.14. | Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода | м | 15 | 15 |
| 4.1.15. | Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод | шт | 4090 | 4315 |
| 4.1.16. | Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод | шт | 2455 | 2590 |
| 4.1.17. | Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод | шт | 1225 | 1295 |
| 4.1.18. | Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5) | шт | 6540 | 6905 |
| 4.1.19. | Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др. | шт | 1965 | 2075 |
| 4.1.20. | Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5) | шт | 6540 | 6905 |

| Наименование работ и газового оборудования | | Единица измерения | Договорная цена 2023 год, руб. | |
|--|--|-------------------|--|---|
| | | | для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС) | для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС) |
| 4.1.21. | Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия | шт | 3760 | 3970 |
| 4.1.22. | Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома | шт | 2455 | 2590 |
| 4.1.23. | Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки | шт | 820 | 865 |
| 4.1.24. | Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7) | шт | 4905 | |

ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

| | | | | |
|----------|---|----|------|--|
| 4.2.1. | Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м | м | 205 | |
| | в том числе | | | |
| | внешний осмотр изоляции | м | 25 | |
| | адгезия к стали | м | 45 | |
| | определение толщины изоляции прибором ДИСИ | м | 55 | |
| 4.2.2. | Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м | м | 260 | |
| | в том числе | | | |
| | внешний осмотр изоляции | м | 30 | |
| | адгезия к стали | м | 45 | |
| | определение толщины изоляции прибором ДИСИ | м | 80 | |
| 4.2.3. | Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м | м | 310 | |
| | в том числе | | | |
| | внешний осмотр изоляции | м | 30 | |
| | адгезия к стали | м | 40 | |
| | определение толщины изоляции прибором ДИСИ | м | 105 | |
| 4.2.4. | Проверка сплошности изоляции | м | 135 | |
| 4.2.4. | Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею | м | 35 | |
| 4.2.5. | Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода | км | 6515 | |
| 4.2.6. | Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше \varnothing 20 мм | шт | 1110 | |
| 4.2.7. | Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до \varnothing 20 мм | шт | 1300 | |
| 4.2.8. | Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта | шт | 570 | |
| 4.2.9.1. | Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм | шт | 1605 | |

| Наименование работ и газового оборудования | | Единица измерения | Договорная цена 2023 год, руб. | |
|--|--|-------------------|--|---|
| | | | для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС) | для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС) |
| 4.2.9.2. | Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм | шт | 2405 | |
| 4.2.9.3. | Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм | шт | 3205 | |
| 4.2.9.4. | Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм | шт | 3685 | |
| 4.2.9.5. | Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм | шт | 4005 | |
| 4.2.10.1. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3x5,8 | шт | 370 | |
| 4.2.10.2. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110x10 | шт | 430 | |
| 4.2.10.3. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x9,1 | шт | 490 | |
| 4.2.10.4. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x14,6 | шт | 530 | |
| 4.2.10.5. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x12,8 | шт | 555 | |
| 4.2.10.6. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x20,5 | шт | 570 | |
| 4.2.10.7. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x17,9 | шт | 640 | |
| 4.2.10.8. | Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x28,6 | шт | 655 | |
| 4.2.10.9. | Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм | шт | 560 | 590 |
| 4.2.10.10. | Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 57-89 мм | шт | 710 | 750 |
| 4.2.10.11. | Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 102-168 мм | шт | 950 | 1000 |
| 4.2.10.12. | Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 219-273 мм | шт | 1300 | 1370 |
| 4.2.10.13. | Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре от 325 мм | шт | 1820 | 1925 |
| 4.2.11. | Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов | шт | 205 | |
| 4.2.12. | Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм | шт | 135 | |
| 4.2.13. | Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм | шт | 175 | |
| 4.2.14. | Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов | шт | 5255 | |
| 4.2.15. | Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм | шт | 270 | |
| 4.2.16. | Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм | шт | 340 | |
| 4.2.17.1. | Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки) | шт | 290 | |
| 4.2.17.2. | Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки) | шт | 355 | |
| 4.2.17.3. | Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки) | шт | 375 | |
| 4.2.17.4. | Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок) | шт | 485 | |
| 4.2.17.5. | Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок) | шт | 550 | |

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ