

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ

ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2022 год, руб.	
		для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4600	4855
4.1.2.1. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф.	м	25	25
4.1.2.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1470	1555
4.1.3. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3345	3530
4.1.4. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7430	7845
4.1.5. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3715	3920
4.1.6. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2230	2355
4.1.7. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3715	3920
4.1.8. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5940	6275
4.1.9. Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2970	3140
4.1.10. Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3715	3920
4.1.11. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5940	6275
4.1.12. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф. 1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1485	1570
4.1.13. Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	445	470
4.1.14. Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	10	10
4.1.15. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	3715	3920
4.1.16. Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2230	2355
4.1.17. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1115	1175
4.1.18. Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	5940	6275
4.1.19. Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	1785	1885
4.1.20. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	5940	6275

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2022 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.21.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	3415	3610
4.1.22.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2230	2355
4.1.23.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	745	785
4.1.24.	Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	4455	

ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	190	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	40	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	50	
4.2.2.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	240	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	40	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	75	
4.2.3.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	290	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	35	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	100	
4.2.4.	Проверка сплошности изоляции	м	130	
4.2.4.	Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	30	
4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	5920	
4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше \varnothing 20 мм	шт	1010	
4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до \varnothing 20 мм	шт	1180	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	520	
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1455	

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2022 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	2185	
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	2910	
4.2.9.4.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	3350	
4.2.9.5.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	3640	
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3x5,8	шт	335	
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110x10	шт	390	
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x9,1	шт	445	
4.2.10.4.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x14,6	шт	480	
4.2.10.5.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x12,8	шт	505	
4.2.10.6.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x20,5	шт	520	
4.2.10.7.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x17,9	шт	580	
4.2.10.8.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x28,6	шт	595	
4.2.10.9.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм	шт	510	535
4.2.10.10.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 57-89 мм	шт	645	680
4.2.10.11.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 102-168 мм	шт	860	910
4.2.10.12.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 219-273 мм	шт	1180	1245
4.2.10.13.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре от 325 мм	шт	1655	1745
4.2.11.	Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	190	
4.2.12.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	125	
4.2.13.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	160	
4.2.14.	Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	4775	
4.2.15.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	245	
4.2.16.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	310	
4.2.17.1.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	265	
4.2.17.2.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	325	
4.2.17.3.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	340	
4.2.17.4.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	445	
4.2.17.5.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	500	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ