

**РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ**

**ГЛАВА 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР (СТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ) ЗА СТРОИТЕЛЬСТВОМ ОБЪЕКТОВ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ**

Наименование работ и газового оборудования	Единица измерения	Договорная цена 2021 год, руб.	
		для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.1.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода протяженностью до 100 м (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	4380	4625
4.1.2.1. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода на опорах (при повторном вызове применять коэф.	м	20	20
4.1.2.2. Технический надзор (строительный контроль) за строительством надземного газопровода протяженностью до 100 м на опорах (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1400	1480
4.1.3. Технический надзор (строительный контроль) за строительством подземного газопровода-ввода (до 25 м) (На каждые последующие 25 м применять коэф 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3185	3365
4.1.4. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРП с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	7080	7475
4.1.5. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования в ГРУ с одной ниткой редуцирования (При наличии двух ниток применять коэф. 1,5; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3540	3735
4.1.6. Технический надзор (строительный контроль) за строительством газопровода и монтажом оборудования ШРП, РДГК, РДНК и др. (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2125	2240
4.1.7. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3540	3735
4.1.8. Технический надзор (строительный контроль) за строительством внутреннего газопровода и монтажом газового оборудования ГРУ и котельной или технологических печей предприятия (При повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5660	5980
4.1.9. Технический надзор (строительный контроль) за строительством и монтажом фасадного и внутреннего газопровода, монтажом газового оборудования административного, общественного здания всех назначений при наличии одной топочной установки (На каждую дополнительную установку применять коэф. 0,6; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	2830	2990
4.1.10. Технический надзор (строительный контроль) за строительством временного газопровода и монтажом горелок ГИИ для внутренней сушки здания (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	3540	3735
4.1.11. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования газового оборудования в многоквартирном жилом доме (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	5660	5980
4.1.12. Технический надзор (строительный контроль) за строительством фасадного, внутридомового газопровода и монтажом газового оборудования (до трех приборов) в жилом доме индивидуальной застройки (При установке свыше трех приборов применять коэф. 1.4.; при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	1415	1495
4.1.13. Технический надзор (строительный контроль) за монтажом бытового газового счетчика (при повторном вызове применять коэф. 0,7)	шт	425	450
4.1.14. Технический надзор (строительный контроль) при производстве земляных работ и строительстве вблизи действующего газопровода	м	10	10
4.1.15. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод	шт	3540	3735
4.1.16. Проверка исполнительно-технической документации на построенный надземный газопровод	шт	2125	2240
4.1.17. Проверка исполнительно-технической документации на построенный подземный газопровод - ввод	шт	1060	1120
4.1.18. Проверка исполнительно - технической документации на построенный газорегуляторный пункт (При проверке документации на ГРУ применять коэф. 0,5)	шт	5660	5980
4.1.19. Проверка исполнительно - технической документации на построенный ШРП, РДГК, РДНК и др.	шт	1700	1795
4.1.20. Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной (с ГРУ и одним котлом) (На каждый дополнительный котел применять коэф. 0,5)	шт	5660	5980

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2021 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.1.21.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования котельной или технологических печей предприятия	шт	3255	3440
4.1.22.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования административного, общественного здания всех назначений или многоквартирного жилого дома	шт	2125	2240
4.1.23.	Проверка исполнительно - технической документации на законченное строительство газопровода и монтаж газового оборудования жилого дома индивидуальной застройки	шт	710	745
4.1.24.	Технический надзор за строительством средств защиты (при повторном вызове применять коэффициент 0,7)	шт	4245	

#### ГЛАВА 2. ПРОВЕРКА СОСТОЯНИЯ ГАЗОПРОВОДА ПРИБОРНЫМ МЕТОДОМ КОНТРОЛЯ ПРИ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТАХ

4.2.1.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода до 100 м	м	180	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	30	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	50	
4.2.2.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода 101-300 м	м	230	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	30	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	75	
4.2.3.	Проверка защитного покрытия газопровода перед опусканием его в траншею при диаметре газопровода свыше 300 м	м	280	
	в том числе			
	внешний осмотр изоляции	м	25	
	адгезия к стали	м	30	
	определение толщины изоляции прибором ДИСИ	м	100	
4.2.4.	Проверка сплошности изоляции	м	120	
4.2.4.	Внешний осмотр качества изоляции газопровода после опускания его в траншею	м	25	
4.2.5.	Проверка состояния изоляционного покрытия подземных (уличных) газопроводов типа АНПИ при СМР после засыпки до нулевой отметки построенного газопровода	км	5640	
4.2.6.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и изгиб при диаметре газопровода свыше du 20 мм	шт	960	
4.2.7.	Проведение механических испытаний стальных сварных соединений, сваренных электросваркой и газосваркой на растяжение и сплющивание при диаметре газопровода до du 20 мм	шт	1125	
4.2.8.	Визуальный и измерительный контроль стального или полиэтиленового сварного соединения газопровода с составлением акта	шт	495	
4.2.9.1.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 25-102 мм	шт	1385	

Наименование работ и газового оборудования		Единица измерения	Договорная цена 2021 год, руб.	
			для юридических лиц, включая индивидуальных предпринимателей (без НДС)	для физических лиц, использующих газ для собственных нужд (с НДС)
4.2.9.2.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 108-168 мм	шт	2080	
4.2.9.3.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 219-273 мм	шт	2775	
4.2.9.4.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром 325-377 мм	шт	3190	
4.2.9.5.	Радиографический контроль прибором типа "АРИНА" стального сварного соединения газопровода диаметром свыше 400 мм	шт	3470	
4.2.10.1.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 6,3x5,8	шт	320	
4.2.10.2.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 110x10	шт	370	
4.2.10.3.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x9,1	шт	425	
4.2.10.4.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 160x14,6	шт	455	
4.2.10.5.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x12,8	шт	480	
4.2.10.6.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 225x20,5	шт	495	
4.2.10.7.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x17,9	шт	550	
4.2.10.8.	Ультразвуковой контроль дефектоскопом сварных соединений полиэтиленового газопровода диаметром 315x28,6	шт	565	
4.2.10.9.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре до 57 мм	шт	485	510
4.2.10.10.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 57-89 мм	шт	615	650
4.2.10.11.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 102-168 мм	шт	820	865
4.2.10.12.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре 219-273 мм	шт	1125	1185
4.2.10.13.	Ультразвуковой контроль сварных соединений стального газопровода при диаметре от 325 мм	шт	1575	1665
4.2.11.	Механические испытания сварного шва полиэтиленовых трубопроводов	шт	180	
4.2.12.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32 мм	шт	120	
4.2.13.	Механические испытания седлового отвода полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	150	
4.2.14.	Механические испытания полиэтиленовых трубопроводов входной контроль 25 образцов	шт	4550	
4.2.15.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 32-109 мм	шт	230	
4.2.16.	Механическое испытания муфтового соединения полиэтиленовых трубопроводов диаметром 110-160 мм	шт	295	
4.2.17.1.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 25-102 мм (2 пленки)	шт	255	
4.2.17.2.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 108-219 мм (3 пленки)	шт	310	
4.2.17.3.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 273-325 мм (4 пленки)	шт	325	
4.2.17.4.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 425 мм (5 пленок)	шт	420	
4.2.17.5.	Расшифровка радиографических снимков на автоматическом комплексе "МАРС" диаметром 530 мм (6 пленок)	шт	480	

Примечание - Составление протокола по проведенным испытаниям, измерению и контролю включено в состав работ